



EL C. ORGANO INTERNO DE CONTROL XICHÚ ,BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD, PRESENTO A USTED MI DECLARACIÓN DE SITUACIÓN PATRIMONIAL Y DE INTERESES, CONFORME A LO DISPUESTO EN LA LEY DE RESPONSABILIDADES ADMINISTRATIVAS PARA EL ESTADO DE GUANAJUATO, LEY GENERAL DE SISTEMA NACIONAL ANTICORRUPCIÓN Y LA NORMATIVIDAD APLICABLES.

LOS DATOS DE TERCEROS SIEMPRE Y CUANDO SEAN PERSONAS FÍSICAS, Y LOS DATOS RESALTADOS NO SERÁN PUBLICOS.

# Declaración patrimonial y de intereses

MODIFICACIÓN

Fecha de presentación: 27/04/2023

## DATOS PERSONALES

Nombre:

País de Nacimiento:

Entidad de Nacimiento:

MARÍA DE LOS ANGELES DÍAZ  
GONZÁLEZ

CURP:

RFC:

Estado Civil:

Correo Personal:

Correo Laboral:

Teléfono Particular:

xichucultura@gmail.com

## Domicilio

Municipio:

Entidad:

Localidad:

Colonia:

Tipo Vialidad:

Calle:

No. Ext:

No. Int:

CP:

# Declaración patrimonial y de intereses

MODIFICACIÓN

Fecha de presentación: 27/04/2023

██████████

██████████

██████████

## DATOS CURRICULARES

<b>Grado de Escolaridad:</b>	<b>Institución</b>	
LICENCIATURA	UNIVERSIDAD TECNOLÓGICA DE SAN JUAN DEL RIO	
<b>Carrera</b>	NEGOCIOS Y GESTIÓN EMPRESARIAL	
<b>Entidad</b>	<b>Periodos</b>	<b>Periodos Cursados</b>
<b>Estatus</b>	<b>Documento Obtenido</b>	<b>Cédula</b>
FINALIZADO	CÉDULA PROFESIONAL	

## EXPERIENCIA LABORAL

<b>Ámbito:</b>	<b>Institución</b>	
PRIVADO	DIABALAC	
<b>Unidad Administrativa</b>	<b>Sector</b>	
ALMACEN	COMERCIO AL POR MAYOR	
<b>Jerarquía</b>	<b>Cargo</b>	<b>Fecha Ingreso</b>
	ASISTENTE DE SUPERVISOR DE ALMACEN	05/04/2019
<b>Fecha Salida</b>	11/09/2019	
<b>Domicilio</b>		
<b>Municipio:</b>	<b>Entidad:</b>	<b>Localidad:</b>

# Declaración patrimonial y de intereses

MODIFICACIÓN

Fecha de presentación: 27/04/2023

JALPAN DE SERRA

QUERÉTARO

**Colonia:**

**Tipo Vialidad:**

**Calle:**

SIN NOMBRE

CARRETERA FEDERAL JALPAN-XILITLA

**No. Ext:**

**No. Int:**

**CP:**

SN

76340

**Ámbito:**

**Institución**

PRIVADO

COMPARTAMOS BANCO

**Unidad Administrativa**

**Sector**

VENTAS

SERVICIOS FINANCIEROS Y SEGUROS

**Jerarquía**

**Cargo**

**Fecha Ingreso**

COLABORADOR DE VENTAS

12/10/2018

**Fecha Salida**

15/01/2019

**Domicilio**

**Municipio:**

**Entidad:**

**Localidad:**

JALPAN DE SERRA

QUERÉTARO

**Colonia:**

**Tipo Vialidad:**

**Calle:**

ZONA CENTRO

CARRETERA FEDERAL JALPAN-RIOVERDE

**No. Ext:**

**No. Int:**

**CP:**

SN

76340

# Declaración patrimonial y de intereses

MODIFICACIÓN

Fecha de presentación: 27/04/2023

## CÓNYUGE, CONCUBINA, CONCUBINARIO Y/O DEPENDIENTES ECONÓMICOS

## DATOS DEL ENCARGO ACTUAL

Dependencia:

CASA DE CULTURA

Área	Cargo	Toma Posesión
CASA DE LA CULTURA	AUXILIAR ADMINISTRATIVO	04/11/2019

## INTERESES

Empresas, Sociedades y Asociaciones

NO

Participación en Toma de Decisiones

NO

Beneficios Públicos

NO

Representación Activa

NO

Clientes Principales

¿Realiza alguna actividad lucrativa independiente al empleo, cargo o comisión?

NO

¿Realiza alguna actividad lucrativa independiente al empleo, cargo o comisión?

# Declaración patrimonial y de intereses

MODIFICACIÓN

Fecha de presentación: 27/04/2023

## Beneficios Privados

NO

## Fideicomisos

NO

## INGRESOS

### Sueldos y salarios públicos

I. REMUNERACIÓN ANUAL NETA DEL DECLARANTE POR SU CARGO PÚBLICO (DEDUZCA IMPUESTOS) (POR CONCEPTO DE SUELDOS, HONORARIOS, COMPENSACIONES, BONOS Y OTRAS PRESTACIONES)	\$76,874.80
--	-------------

### Otros sueldos y salarios

\$0.00

\$0.00

\$0.00

\$0.00

\$0.00

\$76,875

TOTAL

## ACTIVOS

### BIENES INMUEBLES

### BIENES MUEBLES

# Declaración patrimonial y de intereses

MODIFICACIÓN

Fecha de presentación: 27/04/2023

**BIENES MUEBLES NO REGISTRABLES**

**INVERSIONES**

**PASIVOS**

NO

**PRÉSTAMO O COMODATO POR TERCEROS**

NO

**DECLARACIÓN FISCAL**

NO